

Latvijas Zinātņu akadēmijas Sertifikācijas centrs

Akadēmijas laukums 1, Rīga, Latvijas Republika, tālr.: +371 67212807;

E-mail: certcn@latnet.lv; www.sertifikacijascentrs.lv**Ražošanas procesa kontroles atbilstības sertifikāts**
Nr. 1327-CPR-1273

Saskaņā ar Eiropas Parlamenta un Padomes 2011. gada 9. marta Regulu Nr. 305/2011 (būvzestrādājumu Regula vai CPR) šis sertifikāts attiecināts uz būvzestrādājumiem

Pamatu elementi. Stabveida dzelzsbetona pamati

ar parametriem, kā norādīts tabulā un CE marķēšanas metodi 3

Raksturlielums	Deklarēto vērtību intervāls pēc stiprības	
	Minimālā vērtība	Maksimālā vērtība
Betons, klase	C20/25	C45/55
Betona vidējā spiedes stiprība	≥ 25,0 N/mm ²	≥ 55,0 N/mm ²
Stieģrojuma tērauds, stiepes robežstiprība, Rm	678 N/mm ²	
Stieģrojuma tērauds, stiepes tecēšanas stiprība, Re	580 N/mm ²	
Konfigurācija, sk. stabveida pamatnes tehnisks katalogs Nr. R-15/16		

ir paredzēti kā ēku konstruktīvi elementi vispārējai būvniecībai un rekonstrukcijai,

SIA „Juglas Betons”,

kas atrodas: Sitas ielā 13, Rīga, LV-1073, Latvijas Republika,

ražošanas vieta: Mārkalnes iela 11/2, Rīga, LV-1024, Latvijas Republika.

Šis sertifikāts apliecina, ka visi nosacījumi attiecībā uz izpildījuma noturību, kas ir aprakstīti Pielikumā ZA standartā
EN 14991:2007

saskaņā ar sistēmu 2+ tika piemēroti, un, ka

ražošanas procesa kontrole ir novērtēta un atbilst piemērojamām prasībām.

Šis sertifikāts pirmo reizi ir izsniegts 2019. gada 2. decembrī, un saglabās derīgumu līdz 2028. gada 2. decembrim ar nosacījumu, ja nedz būvzestrādājuma saskaņotais standarts, nedz būvzestrādājums, nedz AVCP metode, nedz ražošanas apstākļi ražotnē netiks būtiski izmainīti.

Rīga,

2025. gada 2. decembris

z.v.



I. Matīss

SIA „Latvijas Zinātņu akadēmijas Sertifikācijas centrs”

Valdes priekšsēdētājs,

Dr. habil. inž.

