

Latvijas Zinātņu akadēmijas Sertifikācijas centrs

Akadēmijas laukums 1, Rīga, Latvijas Republika, tālr.: +371 67212807;
E-mail: certcn@latnet.lv; www.sertifikacijascentrs.lv

Ražošanas procesa kontroles atbilstības sertifikāts Nr. 1327-CPR-1272

Saskaņā ar Eiropas Parlamenta un Padomes 2011. gada 9. marta Regulu Nr. 305/2011 (būvizrādājumu Regula vai CPR) šis sertifikāts attiecināts uz būvizrādājumiem

Saliekamā betona konstrukciju elementi.**Pamatu elementi: pamatu bloki (sērija FBS), pamatu pēdas (sērija FL)**

ar parametriem, kā norādīts tabulā un CE marķēšanas metodi 3

Raksturlielums	Tips	
	FBS	FL
Betona vidēja spiedes stiprība	$\geq 19.74 \text{ N/mm}^2$	$\leq 59.74 \text{ N/mm}^2$
Stieģrojuma tērauds, stiepes robežstiprība, Rm	NPD	678 N/mm ²
Stieģrojuma tērauds, stiepes tecēšanas stiprība, Re	NPD	580 N/mm ²
Konfigurācija, mehāniskā stiprība sk. projekta specifikācijā	t.s B1.016.1-1v.1.98 vai pasūtītāja projekts	t.s 1.112-5 v. 0.4. vai pasūtītāja projekts

ir paredzēti kā ēku konstruktīvi elementi vispārējai būvniecībai, kurus ražo

SIA „Juglas Betons”,

kas atrodas: Sitas ielā 13, Rīga, LV-1073, Latvijas Republika,
ražošanas vieta: Mārkalnes iela 11/2, Rīga, LV-1024, Latvijas Republika.

Šis sertifikāts apliecina, ka visi nosacījumi attiecībā uz izpildījuma noturību, kas ir aprakstīti Pielikumā ZA standartā
EN 14991:2007

saskaņā ar sistēmu 2+ tika piemēroti, un, ka

ražošanas procesa kontrole ir novērtēta un atbilst piemērojamām prasībām.

Šis sertifikāts pirmo reizi ir izsniegts 2019. gada 2. decembrī, un saglabās derīgumu līdz 2025. gada 2. decembrim ar nosacījumu, ja nedz būvizrādājuma saskaņotais standarts, nedz būvizrādājums, nedz AVCP metode, nedz ražošanas apstākļi ražotnē netiks būtiski izmainīti.

Rīga,

2022. gada 2. decembris

z.v.



I. Matīss

SIA „Latvijas Zinātņu akadēmijas Sertifikācijas centrs”

Valdes priekšsēdētājs,

Dr. habil. inž.

